

КОРОЛЁВ ФАРМ

● контрактное производство ●

ОКК

АО

лаборатория

склад

ISO

производство



КоролёвФарм – Ваш надежный партнер

- С 1991 года компания является контрактным производителем, оказывающим полный комплекс услуг по разработке, производству, упаковке, хранению и поставке парфюмерно-косметической продукции, БАД к пище, пищевой продукции и отдельных видов медицинских изделий.
- Наша компания специализируется на производстве сырья для косметической и пищевой промышленности.
- В 2009 году предприятие вышло на международный уровень признания системы менеджмента качества и безопасности продукции. Высокий уровень развития системы менеджмента был подтвержден международной экспертной оценкой компании RQA Providing Solutions from Concept to Consumption.
- Фирма награждена «Золотым сертификатом качества» в рамках Международной программы Global Quality Promotion Program. Золотой Сертификат Качества - это узнаваемый по всему миру знак признания лидером в своей отрасли. Сертификат вручается лауреатам Программы Global Quality Promotion GQP) — инновационная система сертификации бизнеса.
- С 2010 года ООО «КоролёвФарм» является постоянным членом Российской Парфюмерно-Косметической Ассоциации.
- В компании внедрена и действует интегрированная система менеджмента качества, которая соответствует требованиям национальных стандартов ГОСТ Р ИСО 9001 и ГОСТ Р ИСО 22000, а также международных стандартов ISO 22716 и ISO 13485.

Конкурентные преимущества

- **Ориентация на заказчика.** Для нас важны все компании, работаем в соответствии с принципами ориентированного подхода, предоставляем все преимущества, которые может предложить наше производство.
- **Отсутствие собственных торговых марок.** Мы не конкурируем в производстве и продажах со своими заказчиками. Мы поддерживаем своих партнеров, готовы учиться у них и предлагаем им возможности обмена опытом с компанией КоролёвФарм.
- **Изготовление продукта под ключ.** ООО «КоролёвФарм» является предприятием полного цикла – от разработки технического задания до производства промышленной партии.
- **Ориентации на конкретные рынки и потребности.** Возможность разработки и производства продукции с заданными свойствами под ожидаемые потребности заказчика и конечных потребителей.
- **Применение инновационных современных уникальных технологий.** Применение уникальных технологий – **электроимпульсной плазменнотермической экстракции**, не имеющих аналогов в мировой практике производства сырья для косметической продукции. **Разработка и производство нано продукции** с уникальными сенсорными свойствами.
- **Гибкие условия и лучшее ценовое предложение.** Используем все ресурсы для того, чтобы сделать наше предложение выгодным, предлагаем оптимальные схемы работы, готовы к рассмотрению нестандартных проектов и условий взаимодействия.

Конкурентные преимущества

- **Оптимальная система заказов, поставок и быстрая логистика.** Время заказчика является ценностью, поэтому мы предлагаем удобную и прозрачную систему заказов, простое управление и их контроль. Отлаженную логистическую схему работающую строго по графику и склад готовой продукции с необходимыми товарными запасами, которые обеспечат выполнение заказа в срок.
- **Поддержка и партнерские программы.** Для всех наших партнёров доступна маркетинговая поддержка, партнерские программы, информационная и техническая поддержка в любом требующемся объеме.
- **Надежность.** Один из основополагающих принципов компании, который зафиксирован в ее кодексе корпоративной культуры. Мы не делаем безосновательных заявлений, не ставим недостижимых целей и дорожим своей репутацией.
- **Особенности человеческих ресурсов.** Высокая квалификация и богатый практический опыт персонала, инициативность, неординарность мышления, умение принимать решения и нести за них ответственность в нестандартных ситуациях.
- **Применение современных информационных технологий для системной и комплексной автоматизации управления.** Автоматизированный контроль и управление производственным оборудованием, видеоконтроль технологических процессов на производстве.

Система менеджмента качества

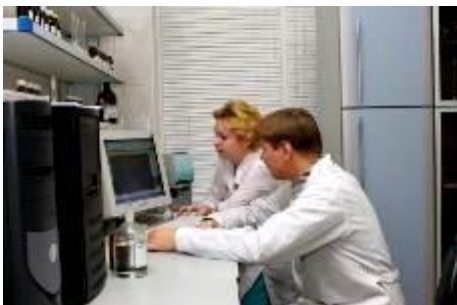
- В нашей компании внедрена и действует интегрированная система менеджмента качества, соответствующая требованиям национальных стандартов ГОСТ Р ИСО 9001 и ГОСТ Р ИСО 22000, а также международных стандартов ISO 22716 и ISO 13485.
- Высокий уровень системы менеджмента качества подтверждается успешным прохождением инспекционных аудитов третьих сторон.
- Система менеджмента качества постоянно совершенствуется, что позволяет нашей организации производить безопасную и качественную продукцию, учитывая потребности потребителей и требования действующего законодательства.



Система контроля качества

- **Система контроля качества действует на всех этапах производства:** от разработки оригинал-макетов до отгрузки готовой продукции. Параметры сырья, материалов и технологических процессов контролируются лабораториями, которые оснащены современным оборудованием для проведения необходимых тестов.
- В общей системе контроля качества предприятия действуют **микробиологическая и физико-химическая лаборатории**
- **Заключены договоры с:**
 - Управлением Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по г. Москве и Московской области,
 - Экспертная компания Мосэкспертиза,
 - ФГУ Центр контроля качества лекарственных средств и медицинских измерений Управления делами Президента РФ,
 - Сергиево-Посадский филиал ФГУ "Менделеевский ЦСМ"

Физико-химическая лаборатория



- Определение активности радионуклидов в сырьевых компонентах растительного происхождения на спектрометрическом комплексе «Прогресс».
- Используются аккредитованные компьютерные программы для испытаний пищевых продуктов, БАД, сырья и других объектов окружающей среды на соответствие требованиям радиационной безопасности.
- Проведение экспресс-анализа содержания влажности, летучих веществ на анализаторе МА-35.
- Проведение испытаний на атомно-абсорбционном спектрометре «Квант-2А».
- Определяется содержание токсичных элементов, тяжелых металлов косметической продукции, БАД, сырья на основе изучения атомных спектров поглощения и испускания. Количественное определение содержания тяжелых металлов в воде на вольтамперметрическом анализаторе АКВ – 07МК.
- Прибор предназначен для количественного анализа различных объектов на содержание металлов Cd, Pb, Zn, Cu, Ni, Cr, Hg, Tl, As, Se и ряда других электрохимических активных веществ в режиме инверсионной вольтамперметрии в единицах концентрации или массы.
- Спектрофотометр Lambda 25 – определение концентрации биологически активных компонентов, ионов металлов, на основе измерения оптической плотности
- Измерение активности ионов водорода (рН) в готовой продукции. Для измерения активности ионов водорода (рН), окислительно-восстановительных потенциалов температуры используется рН-метр «HANNA 212 Instruments».
- Измерение показателей осуществляются в цифровой форме, специальная функция не позволяет осуществить калибровку в условиях нестабильного отклика, что дает уверенность в правильности ее проведения и точности последующих измерений.

Физико-химическая лаборатория



- Все процедуры взвешивания выполняются на весах специального класса точности VIBRA AF-R220E (Shinko Denshi – Япония) с функцией автоматической калибровки. Титрование проводится с использованием цифровой бюретки DIGITRATE с автоматической фиксацией объема титранта.
- Новые технологии используются для оптимизации подготовки проб. Подготовка проб сырья и готовой продукции готовятся на установке MC-6 методом разложения (минерализации) органической матрицы вещества в кислой среде путем окисления под действием микроволнового излучения и добавок химических окислителей при повышенном давлении.
- Полупродукты БАД и готовая продукция тестируются на оборудовании, включающем в себя устройство контроля распадаемости лекарственных форм УКР, устройство для определения прочности лекарственных средств при истирании УПИ, термостатов и муфельных печей с различным диапазоном температур, анализатор А50 для разделения сыпучих материалов на фракции

Микробиологическая лаборатория



- Микробиологическая лаборатория проводит контроль продукции на микробиологическую чистоту и тестирование на устойчивость к микробиологическому загрязнению исходного сырья, материалов, проб воздуха, воды, смывов и готовой продукции по обязательным требованиям Российских и мировых стандартов безопасности продукции, а также с учетом требований, предъявляемых заказчиком.
- Тестирование образцов на устойчивость к микробиологическому загрязнению;
- Мониторинг и контроль над гигиеническими показателями производственной среды оборудования.
- Исследования сырья и материалов
- Исследование пищевой продукции: сиропы, биологические активные добавки к пище (БАД) на микробиологическую чистоту;
- Исследование воздуха на бактериологические показатели.

Производство БАД к пище- жидкие формы

- **Преимущества жидких форм - капли, напитки, сиропы, гели и т.д.:**

- высокая усвояемость активных веществ
- удобство приема
- широкий спектр возможности комбинирования различных активных веществ
- технологичность производства
- возможность корректирования вкуса, цвета, запаха



- **При производстве жидких форм осуществляются следующие технологические операции:**

- изготовление полупродукта
- загрузка в бункер
- фасовка во флакон
- укупор флакона
- этикетировка



Производство БАД к пище- жидкие формы

- На предприятии установлено оборудование для варки и розлива жидких форм биологически активных добавок к пище и специализированных напитков.
- в форме капель осуществляется в стеклянные флаконы объемом от 10 до 100 мл
- в форме сиропов, напитков и гелей возможен розлив в стеклянные и ПЭТ флаконы объемом от 50-1 000 мл.
- Учитывая технические возможности оборудования, производительность линии составляет:
 - капли - с последующей упаковкой в пенал: от 15 000-25 000 флаконов в смену;
 - напитки - от 8 000-10 000 флаконов в смену.
- Упаковка жидких форм (гели, сиропы) в тубы – осуществляется на тубонаполнительном оборудовании следующих видов параметров и типоразмеров:
 - Материал тубы: ламинатные (ABL и PBL);
 - Диаметр тубы: 25, 35, 40 и 50 мм;
 - Объем тубы: от 35- до 200 мл.
 - Производственная мощность до 25 000 туб за смену.



Производство БАД к пище - мягкие желатиновые капсулы

Капсулирование продукта в мягкую желатиновую оболочку - современный способ выпуска биологически активных добавок к пище.

- **Основные преимущества формы:**

- высокая производительность и точность дозирования компонентов.
- возможность комбинирования различных масляных форм, жирорастворимых компонентов в том числе витаминов.
- защита неустойчивых и чувствительных компонентов от внешних факторов воздействия.
- возможность применению различных красителей при получении оболочек капсул.
- обеспечение нейтральности вкуса и удобства приема.

- **Технология капсулирования включает в себя:**

- варка желатина,
- подготовка наполнителя
- капсулирование
- сушка капсул
- переборка капсул
- фасовка в блистер/банку
- упаковка



Производство БАД к пище - мягкие желатиновые капсулы

- На данный момент предприятием освоена фасовка мягких желатиновых капсул двух типов:

Тип	Вместимость (мг)	Вес оболочки (мг)	
Овал № 10	От 350 до 600	От 200 до 300	
Облонг № 14	От 600 до 1000	От 300 до 400	

- Варианты упаковки капсул:

- Блистер: №10, №15и №20. Автоматическая упаковка -1, 2 и 3 блистеров в пенал с аннотацией. 4, 5 блистера и т.д. в ручном режиме.
- Банка: Автоматическая фасовка капсул от 30 до 250 шт., оклейка этикеткой, фальцовка аннотации, упаковка в пенал (пачку).



Производство БАД к пище - твердые желатиновые капсулы

Капсулирование порошков в твердые желатиновые капсулы:

- **Преимущества твердых желатиновых капсул**

- высокая точность дозирования - возможность комбинирования различных сухих веществ
- защита неустойчивых и чувствительных компонентов от внешних факторов воздействия
- обеспечение нейтральности вкуса и удобства приема
- возможность выбора капсул любой расцветки

- **Технология капсулирования**

Оболочка капсулы состоит из двух частей – корпуса (тело) и крышки. Корпус (тело) заполняется субстанцией, закрывается крышкой.

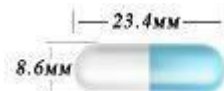
При работе капсулятора производятся следующие автоматические операции:

- ориентированная установка пустых капсул в гнезда дозаторов (крышечкой вверх);
- открывание капсул (разъединение корпуса и крышечки);
- наполнение корпуса капсул содержимым;
- закрывание капсул (плотное соединение корпуса и крышечки);
- выталкивание наполненных капсул в приемник.
- обеспыливание и полировка, а также отбраковка нераскрытых, пустых капсул.



Производство БАД к пище - твердые желатиновые капсулы

- На данный момент предприятием освоена фасовка твердых желатиновых капсул двух типов - №0 и №00

Тип	Вместимость (мг)	Размер капсул
ТЖК № 0	От 300 мг. до 550 мг.	
ТЖК № 00	От 450 мг. до 750 мг.	

- Варианты упаковки капсул:
 - Блистер: №10 и №15. Автоматическая упаковка -1, 2 и 3 блистеров в пенал с аннотацией. 4, 5 блистера и т.д. в ручном режиме.
 - Банка: Автоматическая фасовка капсул от 30 до 250 шт., оклейка этикеткой, фальцовка аннотации, упаковка в пенал (пачку).



Производство БАД к пище - таблетка

- **Преимущества таблетированной формы выпуска продукции**
 - Высокая точность дозирования вводимых в таблетки активных веществ
 - Возможность комбинирования различных сухих веществ
 - Удобная форма для их хранения и транспортировки
 - Длительная сохранность активных веществ в спрессованном состоянии
- **При работе таблет-пресса производятся следующие автоматические операции:**
 - загрузка смеси
 - прессование
 - выталкивание таблетки
 - сбрасывание таблетки.



Производство БАД к пище - таблетка

- Типы размеры таблеток используемых на нашем оборудовании:**

На данный момент предприятием освоена фасовка таблеток двух диаметров - 10 и 12 мм

Тип	
Диаметр 10 мм	от 300 до 500 мг
Диаметр 12 мм	от 450 до 750 мг

- Варианты упаковки таблеток:**

- Блистер №20: Автоматическая упаковка -1, 2 и 3 блистеров в пенал с аннотацией. 4, 5 и т.д. в ручном режиме.
- Банка: автоматическая фасовка таблеток от 30 до 150 шт., оклейка этикеткой, фальцовка аннотации, упаковка в пенал (пачку).



Производство БАД к пище – саше пакет

- Саше пакет (сухие формы):**

На сегодняшний день саше - пакет широко используется для промоакций, пробников, для продуктов, где необходим дозированный расход расфасованных препаратов. Фасовка порошкообразных продуктов в саше-пакеты применяется для многих видов товаров в различных областях производства (косметика, БАД к пище, пищевая продукция и т.д.):

Технические параметры оборудования

Виды материалов упаковки	Размер упаковки (мин.-макс.)	Объем дозирования (мин.-макс.)
Фольга/ПЭ; бумага/ПЭ; ПП/ПЭ; ПЭ/ПА/ПЕТ; ПЭ/ПЕТ.	Ширина: от 50 мм до 100 мм Длина: от 40 мм до 120 мм	От 2 мл./гр. до 50 мл./гр.

- Готовые саше-пакеты могут быть упакованы в пенал / кейс (от 1 шт до 30 шт саше пакетов) с последующей укладкой в гофрокороб.



Производство косметической продукции

- Компания «КоролёвФарм» имеет технические возможности для производства широкого спектра косметической продукции для кожи, волос, ногтей, губ, полости рта и интимной гигиены для разных возрастных категорий, в том числе детей:
- - средства на водной основе: тоники, лосьоны, молочко, кремы бальзамы, крем-бальзамы, спреи, пены, концентраты, экстракты для ванн, ополаскиватели для полости рта; гели, гель-бальзамы, крем-гели, шампуни, жидкое мыло, кондиционеры, зубные пасты, пенки, средства для ирригатора, эликсиры, освежители и др.;
- - средства на жировой основе: кремы, бальзамы, крем-бальзамы, пасты, средства для укладки и др.;
- - средства на масляной основе: масла и др.;
- - средства на основе растворителей: гель-пластыри жидкие, маски-пленки и др.;
- - наносодержащая продукция.
- Производственная площадка оснащена смесительным оборудованием различного плана:
- - реакторами с низко- и высокооборотными мешалками;
- - классическими гомогенизаторами;
- - коллоидными мешалками.



Производство косметической продукции

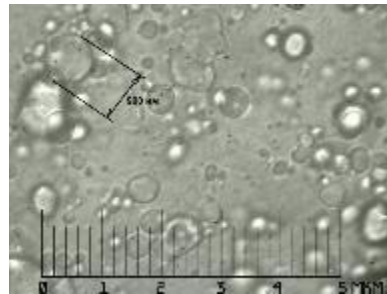


- Участок варки оборудован автоматизированными линиями, оснащенными планетарными мешалками, диспергаторами, гомогенизаторами и др. оборудованием, которое позволяет проводить процесс с разряжением (вакуумом) 0,8.
- Оборудование производит продукцию при температурном режиме до 30°C, что предохраняет биологически активные вещества от разрушения.
- Автоматизированные линии способны проводить пред подготовку сырья в необходимом технологическом режиме (временном, температурном и т.п.).
- Линии с установленной гидрокavitационной коллоидной мельницей позволяют получать тонкие эмульсии с размером частиц до 100 нм. который является оптимальным для проникновения в кожу.

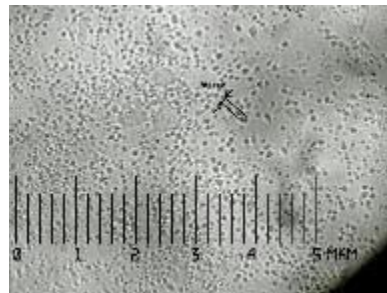


Производство нанокосметики

- Наноэмульсионная установка НЭО Форм 800 ЛП (лабораторно- промышленная) позволяет производить как лабораторные или мелкосерийные партии объёмом от 5 до 40 кг, так и промышленные партии до 800 л/час. На фото представлены образцы кремовой эмульсии полученные на гомогенизаторе и с применением новой технологии на гидрокавитационной мельнице. Цена деления микрометрической шкалы $=0,2\text{ мкм} = 200\text{ нм}$ ($1\text{ мкм} = 1000\text{ нм}$)



Образец косметического крема полученного на гомогенизаторе -увеличение 1500

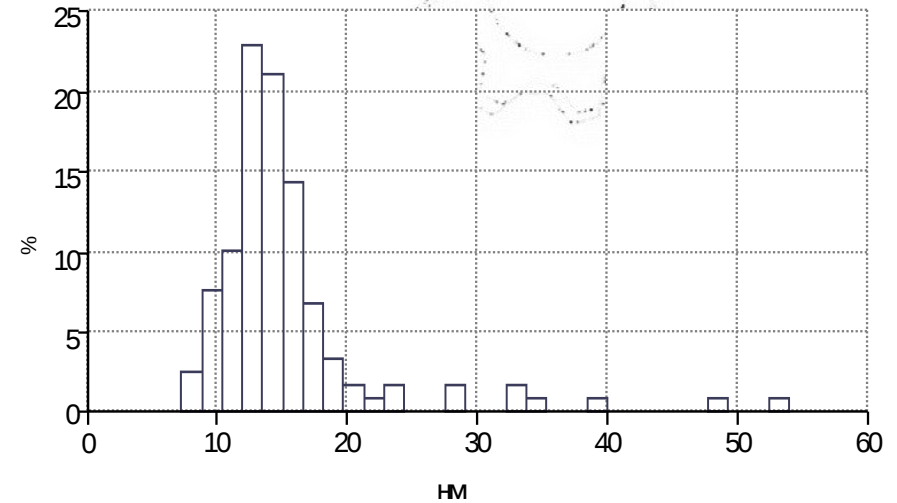


Образец косметического крема полученного на гидрокавитационной коллоидной мельнице - увеличение 1500

Производство нанокосметики

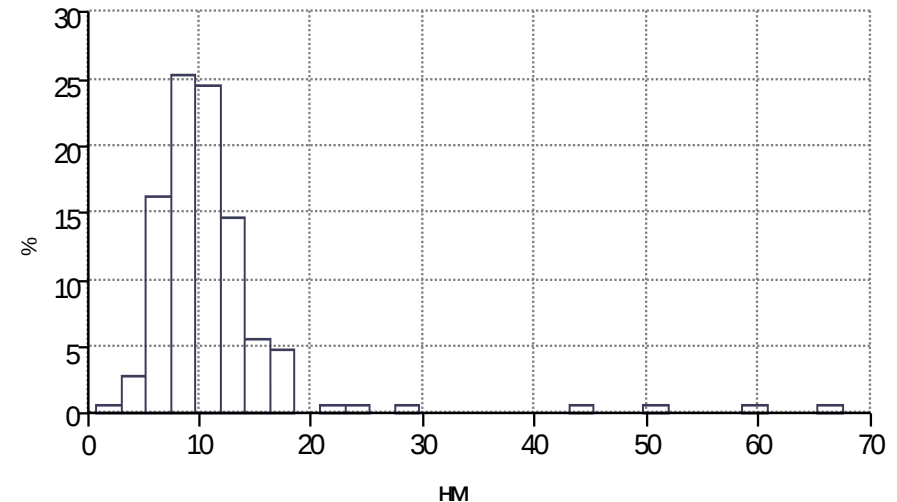
Образец №1: диаметр частиц

Кол-во измерений: 118
 Мин. значение: 7,28 нм
 Макс. значение: 54,0 нм
 Среднее значение: **15,7 нм**
 Среднеквадратичное отклонение: 6,89 нм
 Дисперсия: 47,5 кв. нм



Образец №2: диаметр частиц

Кол-во измерений: 142
 Мин. значение: 0,79 нм
 Макс. значение: 67,5 нм
 Среднее значение: **11,8 нм**
 Среднеквадратичное отклонение: 8,51 нм
 Дисперсия: 72,4 кв. нм



Производство косметической продукции



- Участок фасовки и упаковки готовой косметической продукции:
Автоматизированные линии обеспечивают все этапы по фасовке и упаковке готовой продукции во флаконы, банки, ламинатные и экструзионные тубы от 4 до 300 мл.
Картонирующие автоматы - для автоматической упаковки различных предметов (блистеров, туб и т. п.), в индивидуальную упаковку (пеналы).
Целлофанатор- индивидуальная и групповая обертка в пленку ПП ВОРР с фронтальной загрузкой коробок. Скорость целлофанирования – не менее 500 аутеров/час.
Принтеры каплеструйные и рельефно - профильные – используется для датирования индивидуальной упаковки.
Так же на участке осуществляется ручная упаковка продукции, которая не предназначена для автоматической упаковки на нашем оборудовании

Производство экстрактов

- Инновационная технология электроимпульсной плазменно-динамической экстракции растений, биологически активные вещества и соединения в различных частях растения (древесине, корнях, листьях, цветках, стеблях, плодах, почках, коре, побегах и т. п.), повышает выход активных веществ в 2 - 2,5 раза.

Электроимпульсная плазменно-динамическая технология является возможностью отказа от применения агрессивных химических реагентов, что позволяет обеспечить экологическую чистоту процесса.

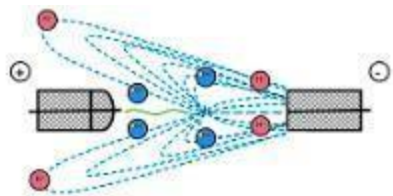


Схема движения ионов в межэлектродном промежутке:
1 - растущий стример; 2 - силовые линии поля; 3 - направление движения ионов

Сущность этого метода экстрагирования заключается в воссоздании такого природного явления, как грозовые разряды молнии. Под воздействием сил, образованных высоковольтным разрядом, в рабочей камере экстрактора, заполненной смесью экстрагента и растительного сырья, с миллисекундным интервалом возникают области высокого импульсного давления, генерирующего мгновенные волны большой ударной мощности.



Экстракты ромашки аптечной (водный, водно-пропиленгликолевый, пропиленгликолевый, масляный (цветы), масляный (цветы и стебли), масляный (стебли).

Складской комплекс



- Общая площадь собственных складских помещений компании составляет 3500м. кв.

В состав складского комплекса входят:

- склады сырья и упаковочных материалов;
- склад готовой продукции;
- склад карантина;
- склад арбитражного хранения образцов.

Склады оснащены автоматическими системами контроля температуры и влажности.

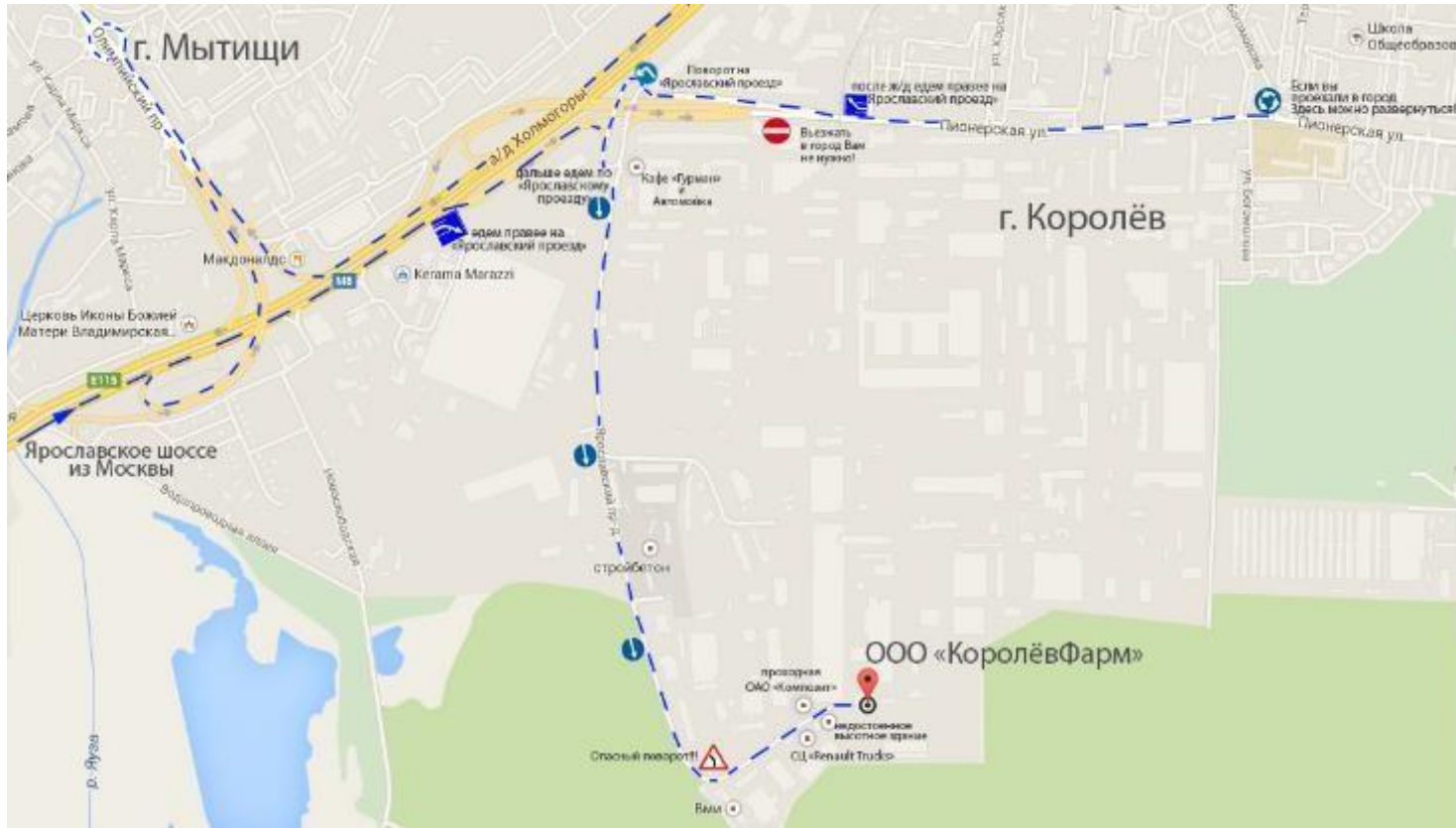
Все процессы движения материальных средств фиксируются в информационной системе.

В системе и на складе производится партионный учет, т.е. каждая партия товаров хранится на складе на отдельном тарном месте, система учитывает ТМЦ (Товарно-материальные ценности) по партиям, передача на производство по методу FEFO (First End — First Out).

Для продукции, которая требует низкотемпературного режима хранения, имеются холодильные и морозильные камеры общим объемом до 300м.куб.

Складские помещения, в зависимости от функционального назначения, позволяют эффективно решать практически весь спектр задач по хранению материалов и готовой продукции, вплоть до крупногабаритного многоярусного хранения.

Контактная информация



Компания «КоролёвФарм»

Адрес: Россия, 141074, Московская область г. Королев, **Ярославский проезд** (ул. Пионерская, д.4).

Адрес для писем: Россия, 141070, Московская область, г. Королев, Центральная почта, а/я 708.

Телефон:

+7 (495) 646-76-56;

+7 (495) 513-23-55;

+7 (903) 280-47-47;

+7 (909) 649-70-11/18;

Факс: +7 (495) 223-27-42

Сайт: <http://www.korolevpharm.ru>

Почта: info@korolevpharm.ru